



**MINISTÈRE  
DU TRAVAIL,  
DE L'EMPLOI  
ET DE L'INSERTION**

Liberté  
Égalité  
Fraternité

**Dares**

Déchiffrer le monde du travail  
pour éclairer le débat public

Direction de l'animation de la recherche, des études et des statistiques  
Département salaires et conventions salariales - 39-43 quai André Citroën - 75902 Paris Cedex 15

**SPECIMEN**

**Merci de ne pas utiliser ce questionnaire**

**CE QUESTIONNAIRE CONCERNE L'ENSEMBLE DE VOTRE ENTREPRISE**

Merci d'éventuellement compléter ou corriger **ci-après** l'identification de votre entreprise (raison sociale, adresse) ou celle de votre correspondant (nom, adresse, téléphone, courriel) ou de nous signaler toute restructuration.

L'enquête Acemo annuelle sur la participation, l'intéressement et l'épargne d'entreprise permet notamment à la Statistique publique de calculer les nombres d'entreprises et de salariés couverts par des accords et les montants annuels concernés.

Ses résultats sont disponibles sur le site internet de la Dares <https://dares.travail-emploi.gouv.fr/>

Merci par avance de votre participation.

**ACTIVITÉ ET CONDITIONS D'EMPLOI DE LA MAIN-D'ŒUVRE (ACEMO)  
ENQUÊTE SUR LA PARTICIPATION, L'INTÉRESSEMENT  
ET L'ÉPARGNE D'ENTREPRISE (PIPA) EN 2021**

Merci de nous renvoyer ce questionnaire (rempli en noir) au moyen de l'enveloppe T jointe, **avant le**

**I - INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR VOTRE ENTREPRISE**

1. Effectif salarié de l'ensemble de vos établissements au 31/12/2021 ....        
(en personnes physiques, y compris apprentis et emplois aidés, hors intérimaires, extras et stagiaires)

2. Quelle est la date de clôture de votre dernier exercice comptable (JJ/MM/AAAA) ? .....   /   /      
**SPECIMEN : Ne pas utiliser**

Dans l'ensemble de ce questionnaire, en cas d'exercice décalé, vous considérerez que l'exercice comptable 2021 désigne le dernier exercice clos avant le 1<sup>er</sup> avril 2022.

3. Si vous souhaitez répondre en milliers d'euros sur **l'ensemble du questionnaire**, veuillez cocher la case suivante (dans ce cas, ne tenez pas compte de l'unité € pré-imprimée, et répondez en k€).....

4. Montant total des salaires bruts versés durant l'exercice 2021           €  
(somme des douze montants mensuels déclarés dans la DSN pour le calcul de la CSG)

5. Êtes-vous dans les cas suivants ? **SPECIMEN : Ne pas utiliser**

• Pas d'accord de participation, ni d'accord d'intéressement, ni de plan d'épargne collectif (PEE, PERCO, PER d'entreprise collectif) en 2021 ; cochez cette case .....

• Pas de dispositif d'actionnariat salarié en 2021 ; cochez cette case .....

Si vous avez coché les 2 cases, alors **fin du questionnaire**.

Voir suite au verso ►

Vu l'avis favorable du Conseil national de l'information statistique, cette enquête, reconnue d'intérêt général et de qualité statistique, est obligatoire, en application de la loi n° 51-711 du 7 juin 1951 sur l'obligation, la coordination et le secret en matière de statistiques.

Visa n° 2022A071TV de la Ministre du Travail, de l'Emploi et de l'Insertion et du Ministre de l'Économie, des Finances et de la Relance, valable pour l'année 2022 - Arrêté en date du 26/10/2021.

Les réponses à ce questionnaire sont protégées par le secret statistique et destinées à la Dares.



STATISTIQUE  
PUBLIQUE

# POUR LES PARTIES II ET III, MENTIONNEZ LES MONTANTS VERSÉS EN 2022

## II - PARTICIPATION DES SALARIÉS AU TITRE DE L'EXERCICE 2021

1. La participation financière était-elle en place dans votre entreprise en 2021, même si l'exercice 2021 n'a pas permis d'en attribuer ? ..... Oui  Non   
(accord en vigueur ou, à défaut, régime d'autorité) (Si Non, passez au III)

**SPECIMEN : Ne pas utiliser**

2. S'agissait-il d'un accord de groupe pour la participation en 2021 ? ..... Oui  Non

3. Si Oui, désignez l'entreprise tête de groupe pour cet accord (corrigez le cas échéant)

N° SIREN

Raison sociale

4. Appliquez-vous le calcul de droit commun ? .....  Une autre formule de calcul ? .....   
[Formule du calcul de droit commun =  $0,5 * (\text{Bénéfice fiscal} - 5 \% * \text{Capitaux propres à rémunérer}) * (\text{Salaires} / \text{Valeur ajoutée})$ ]

5. Est-ce que l'exercice 2021 a permis d'attribuer de la participation ? ..... Oui  Non   
(Si Non, passez au III)

6. Nombre de bénéficiaires de la participation dans votre entreprise .....

7. Montant total brut de participation attribué au titre de l'exercice 2021 (CSG et CRDS comprises) ...  €

### Précisez l'affectation du montant net correspondant (CSG et CRDS déduites)

8. Montants nets directement versés aux salariés à leur demande (loi n° 2008-1258 du 03/12/2008)  €

9. Montants nets versés au titre de l'exercice 2021 puis bloqués :

• Versements sur un Plan d'Épargne d'Entreprise (PEE) .....  €

• Versements sur un Plan d'Épargne Retraite (PER) :

**SPECIMEN : Ne pas utiliser**

Versements sur un PERCO .....  €

Versements sur un PER d'entreprise collectif (instauré par la loi PACTE depuis le 01/10/2019) .....  €

Versements sur un PER d'entreprise obligatoire (instauré par la loi PACTE depuis le 01/10/2019) ....  €

• Versements sur un Compte Courant Bloqué (CCB) .....  €

## III - INTÉRESSEMENT DES SALARIÉS AU TITRE DE L'EXERCICE 2021

1. Aviez-vous un accord d'intéressement en vigueur en 2021, même si l'exercice 2021 n'a pas permis d'en attribuer ? Oui  Non   
(Si Non, passez au IV)

2. S'agissait-il d'un accord de groupe pour l'intéressement en 2021 ? ..... Oui  Non

3. Si Oui, désignez l'entreprise tête de groupe pour cet accord (corrigez le cas échéant)

**SPECIMEN : Ne pas utiliser**

N° SIREN

Raison sociale

4. Est-ce que l'exercice 2021 a permis d'attribuer de l'intéressement ? ..... Oui  Non   
(Si Non, passez au IV)

5. Nombre de bénéficiaires de l'intéressement dans votre entreprise .....

6. Montant total brut d'intéressement attribué au titre de l'exercice 2021 (CSG et CRDS comprises) ..  €

### Précisez l'affectation du montant net correspondant (CSG et CRDS déduites)

7. Montants nets directement versés aux salariés à leur demande (loi n° 2015-990 du 06/08/2015)  €

8. Montants nets versés au titre de l'exercice 2021 puis bloqués :

• Versements sur un Plan d'Épargne d'Entreprise (PEE) .....  €

• Versements sur un Plan d'Épargne Retraite (PER) :

**SPECIMEN : Ne pas utiliser**

Versements sur un PERCO .....  €

Versements sur un PER d'entreprise collectif (instauré par la loi PACTE depuis le 01/10/2019) .....  €

Versements sur un PER d'entreprise obligatoire (instauré par la loi PACTE depuis le 01/10/2019) ....  €

## POUR LES PARTIES IV ET V, MENTIONNEZ LES MONTANTS VERSÉS EN 2021

### IV - PLAN D'ÉPARGNE D'ENTREPRISE (PEE, PEI OU PEG) EN 2021

1. Vos salariés avaient-ils accès à un plan d'épargne d'entreprise (PEE, PEI ou PEG) en 2021 ? ..... Oui  Non   
(Si Non, passez au V)

2. De quel type de plan s'agissait-il ? (une seule réponse possible)

**SPECIMEN : Ne pas utiliser**

PEE (Entreprise)

PEI (Interentreprises)

PEG (Groupe)

3. S'il s'agissait d'un PEG, désignez l'entreprise tête de groupe pour cet accord (corrigez le cas échéant)

N° SIREN

Raison sociale

4. Nombre de salariés ayant épargné sur ce plan entre le 01/01/2021 et le 31/12/2021 .....

5. Montant net des sommes versées par les salariés et l'entreprise en 2021 (CSG et CRDS déduites)....           €

6. Détail de l'origine de ces sommes

• Intéressement des salariés (sur l'exercice 2020) .....           €

• Participation des salariés (sur l'exercice 2020) ..... **SPECIMEN : Ne pas utiliser** €

• Versements volontaires des salariés (hors intéressement ..... et participation) €

• Abondement de l'entreprise ..... €

• Versements provenant d'un CET ..... €

• Transferts d'un autre plan ..... €

### V - PLAN D'ÉPARGNE RETRAITE COLLECTIF (PERCO, PER D'ENTREPRISE COLLECTIF) EN 2021

1. Vos salariés avaient-ils accès aux plans d'épargne retraite collectifs suivants en 2021 ?

• PERCO ..... Oui  Non

• PER d'entreprise collectif (instauré par la loi PACTE depuis le 01/10/2019) ..... Oui  Non

(Si Non et Non, passez au VI)

Si vous avez répondu avoir un PERCO à la question V-1 :

**SPECIMEN : Ne pas utiliser**

2. De quel type de PERCO s'agissait-il ? (une seule réponse possible)

PERCO (Entreprise)

PERCO-I (Interentreprises)

PERCO-G (Groupe)

Si vous avez répondu avoir un PER d'entreprise collectif à la question V-1 :

3. De quel type de PER d'entreprise collectif (instauré par la loi PACTE depuis le 01/10/2019) s'agissait-il ? (une seule réponse possible)

PER d'entreprise collectif (Entreprise)

PER d'entreprise collectif-I (Interentreprises)

PER d'entreprise collectif-G (Groupe)

4. Si au moins un de ces plans était un accord de groupe, désignez l'entreprise tête de groupe pour cet/ces accord(s) (corrigez le cas échéant)

N° SIREN

Raison sociale

5. Votre entreprise a-t-elle converti en 2021 son PERCO en PER d'entreprise collectif (instauré par la loi PACTE depuis le 01/10/2019) ? ..... Oui  Non

6. Nombre de salariés ayant épargné sur ces plans entre le 01/01/2021 et le 31/12/2021 .....        
(si un salarié a épargné sur les deux plans, ne le comptez qu'une seule fois)

7. Montant net des sommes versées par les salariés et l'entreprise sur l'ensemble de ces plans en 2021 (CSG et CRDS déduites) .....           €  
(ne pas compter une éventuelle conversion du PERCO en PER d'entreprise collectif comme un versement)

8. Détail de l'origine de ces sommes

• Intéressement des salariés (sur l'exercice 2020) .....           €

• Participation des salariés (sur l'exercice 2020) ..... €

• Versements volontaires des salariés (hors intéressement ..... et participation) **SPECIMEN : Ne pas utiliser** €

• Abondement de l'entreprise ..... €

• Versements provenant d'un CET (ou de jours de congés non pris) ..... €

• Transferts d'un PER d'entreprise obligatoire ..... €

• Transferts d'un autre plan (hors conversion du PERCO en ..... PER d'entreprise collectif) ..... €

# POUR LA PARTIE VI, MENTIONNEZ LES MONTANTS VERSÉS EN 2021

## VI - ACTIONNARIAT SALARIÉ EN 2021

1. Votre entreprise (ou votre groupe) dispose-t-elle d'actions (cotées ou non) permettant de partager son capital en 2021 ? ..... Oui  Non   
*(Si Non, passez au VII)*
2. En 2021, avez-vous mis en place une opération favorisant la détention par les salariés d'actions et/ou versé un abondement ? ..... Oui  Non   
*(une opération est une attribution d'actions ou un versement aux salariés pour l'acquisition de titres, hors acquisition d'actions gratuites)*  
*(Si Non, passez aux questions 12 à 16)*
3. Nombre de salariés de votre entreprise ayant bénéficié de cette opération en 2021 quelle que soit sa forme ...

### Actionnariat salarié en lien avec un PEE en 2021

**SPECIMEN : Ne pas utiliser**

4. L'opération a-t-elle pris la forme d'actions détenues en direct sur un PEE en 2021 ? ..... Oui  Non
5. L'opération a-t-elle pris la forme de parts de FCPE\* d'actionnariat salarié dans un PEE en 2021 ? ..... Oui  Non   
*(\*fonds commun de placements d'entreprise)*
6. Y a-t-il eu abondement de l'entreprise en 2021 sur un PEE lié à des opérations d'actionnariat salarié ? ..... Oui  Non   
*(Si Non, passez à la question 8)*
7. Y a-t-il eu versement unilatéral de l'entreprise aux salariés en 2021 pour l'acquisition de titres émis par elle (ou une société de son groupe) ? ..... Oui  Non

### Attribution d'actions gratuites en 2021

**SPECIMEN : Ne pas utiliser**

8. Des actions gratuites (AGA) ont-elles été attribuées aux salariés en 2021 ?  
Oui, pour tous les salariés .....  Non .....   
Oui, pour une partie des salariés .....  *(Si Non, passez à la question 12)*
9. Nombre d'actions gratuites attribuées aux salariés en 2021 .....
10. Nombre de salariés ayant bénéficié d'une attribution d'action(s) gratuite(s) en 2021 .....
11. Montant total des actions gratuites attribuées en 2021 .....           €

### Acquisition d'actions gratuites par les salariés en 2021

12. En 2021, y a-t-il eu acquisition d'actions gratuites par les salariés suite à des attributions d'actions gratuites des années antérieures ?  
Oui, pour tous les salariés .....  Non .....   
Oui, pour une partie des salariés .....  *(Si Non, passez à la question 16)*
13. Nombre d'actions gratuites acquises par les salariés en 2021 .....
14. Nombre de salariés ayant acquis une(des) action(s) gratuite(s) en 2021 .....
15. Montant total des actions gratuites acquises par les salariés en 2021 .....           €

### Détention d'actions gratuites au nominatif en 2021

16. Quel est le montant total des actions gratuites détenues au nominatif par les salariés en activité dans l'entreprise au 31/12/2021 ? .....           €

### Autres formes d'actionnariat en 2021

**SPECIMEN : Ne pas utiliser**

17. Des Stock-options ont-elles été attribuées aux salariés en 2021 ?  
Oui, pour tous les salariés .....  Non .....   
Oui, pour une partie des salariés .....
18. D'autres opérations ont-elles eu lieu en 2021 (BSPCE\*, etc.) ?  
*(\*bons de souscription de part de créateur d'entreprise)*  
Oui, pour tous les salariés .....  Non .....   
Oui, pour une partie des salariés .....

## VII - TEMPS CONSACRÉ À CE QUESTIONNAIRE

Combien de temps avez-vous mis en tout pour répondre à cette enquête  
*(recherche des données + remplissage du questionnaire) ?* .....   heures   minutes

**Merci de votre coopération.**